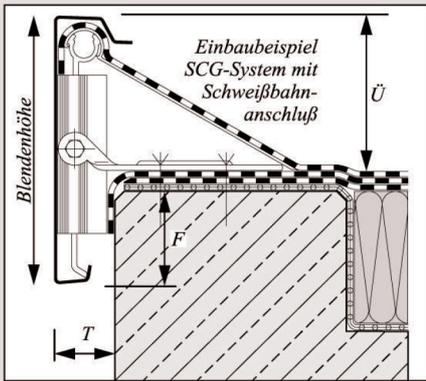


# Montageanleitung SCG-System



## Lieferumfang

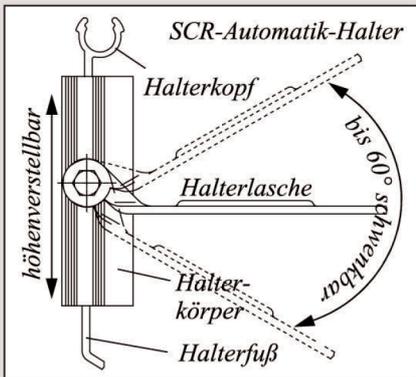
- Blende gekantet aus Aluminium
  - SCR-Automatik-Halter
  - Trägerschiene SCK-1, 2 oder 3 gem. Bestellung (SCK-2 Standard)
  - Verbindungsstücke für SCK
  - Verbindungsstücke für Blende
  - Folienklemmfedern (nur bei Anschluß von Folien)
- Befestigungsmittel wie Schrauben, Dübel etc. gehören nicht zum Lieferumfang.

## Grundlagen

Grundlage aller Montagearbeiten sind die einschlägigen DIN-Normen und die für die "Planung und Ausführung von Flachdächern" geltenden Vorschriften sowie die Verlegetrichtlinien der Produkthersteller.

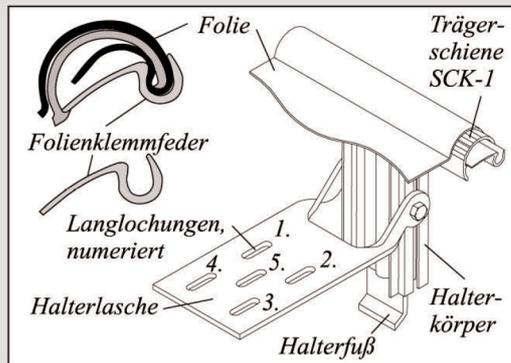
## Montage der Halter

Die höhenverstellbaren und bis zu 60° schwenkbaren SCR-Halter sind in der Halterlasche am Dachrand mit Dübeln und korrosionsgeschützten Schrauben zu befestigen.



Pro Halterlasche sind mindestens 4 Stück Schrauben erforderlich. Jeder Dübel muß mindestens eine Kraft gegen Herausziehen von 360 N aufnehmen können. Werden bei Beton- oder Steinuntergrund Dübel mit einer zugelassenen Zugkraft von mindestens 720 N eingesetzt, genügen 2 Stück Schrauben pro Halterlasche,

wobei diese dann diagonal im 1. und 3. Langloch anzuordnen sind. Grundsätzlich werden zunächst die Eckhalter gesetzt. Anschließend werden die übrigen Halter, sorgfältig nach zwei Schnüren ausgerichtet, montiert. Bei den Blendenhöhen 100 - 175 mm beträgt der Standard-Halterabstand 1,67 m (3 Stück Halter auf 5 m - Blendenlänge), bei Blendenhöhen 200 - 300 mm beträgt der Standard-Halterabstand 1,25 m (4 Stück Halter auf 5 m - Blendenlänge). Gemäß DIN 1055, Teil 4, empfehlen wir bei Gebäuden bis 20 m Höhe einen Halterabstand von 1,67 m. Bei Gebäuden über 20 m Höhe, bei turmartigen Gebäuden und bei Gebäuden in besonders sturmgefähr-



deten Gebieten sind die Halterabstände entsprechend den Richtlinien und unseren Empfehlungen zu verkürzen.

Nach fluchtgerechter Montage der Halter sind die seitlichen Feststellschrauben M8 mit einem geeigneten Schraubenschlüssel gut festzudrehen. Vor der Montage der Blenden sind die Halterfüße der SCR-Halter nach oben zu schieben, bis diese hörbar einrasten, da sonst die Blenden nicht montiert werden können.

## Montage der Trägerschienen

Um eine durchgehende Auflagefläche für die Anschlußbahnen zu schaffen, ist in den Eckbereichen bauseits ein Gehrungsschnitt anzubringen. Bevor die Trägerschienen über die Halterköpfe geklippt werden, muß in eines der beiden Trägerschiene-Enden ein Verbindungsstück eingeschoben werden. Die Trägerschienen werden so auf die Halterköpfe geklippt, daß sich der Stoßbereich zwischen zwei Haltern befindet.

## Schweißbahnenanschluß

Nach erfolgter Montage aller Trägerschienen werden die Anschlußstreifen ausreichend weit über die Köpfe der Trägerschienen geführt, etwa bis Oberkante des Haltekörpers. Durch das spätere Einhängen der Blenden werden die Anschlußstreifen fest in den Blendenkopf gedrückt und sicher arretiert.

## Folienanschluß

Nachdem die Anschlußstreifen ausreichend weit über die Trägerschiene-Köpfe geführt wurden, erfolgt eine Fixierung durch die mitgelieferten Folienklemmfedern.

## Montage der Blenden

Die Montage der Blenden beginnt generell in den Eckbereichen, d. h. die Eckformteile werden immer zuerst auf die Halter geklemmt.

1. Blenden-Verbindungsstück in ein Blendenende einklippen
2. Blende über den Kopf der Trägerschiene hängen
3. Blende im unteren Bereich gegen die Halter drücken
4. Durch einen leichten waagerechten Handschlag gegen die Blende im Bereich des Haltebolzens wird der Halterfuß hörbar freigegeben und arretiert die Blende sturmsicher
5. Nach Montage der Ecken sind die geraden Blenden längen ebenso zu montieren

Wegen der Materialausdehnung sind bei der Montage der Blenden Stoßfugen von mindestens 6 mm Breite zu belassen.